

ZAPYTANIE OFERTOWE 04/1.4/10042015

W związku z realizacją projektu „Opracowanie systemu centralnego monitorowania oprav autonomicznych, zapewniającego ciągłość pracy sytemu niezależnie od warunków atmosferycznych” realizowanego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjne Gospodarka, 2007-2013, Priorytet 1 Badania i rozwój nowoczesnych technologii, Działanie 1.4 Wsparcie projektów celowych przez AMATECH-AMABUD Elektrotechnika sp. z o.o. (UMOWA Nr POIG.01.04.00-14-340/13) zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty cenowej na niżej określony przedmiot zamówienia.

1. Przedmiot zapytania ofertowego:

Przedmiotem zapytania ofertowego jest:

Przedstawienie oferty na zakup: **Lakierni proszkowej**

1. Piec lakierniczy

- wymiary wewnętrzne komory szer x gł x wys - 1200 x 1800 x 1800mm
- ogrzewanie elektryczne ok. 15kW/400V
- temperatura maksymalna 230°C
- regulator temperatury z funkcją zapamiętywania programów wypalania i suszenia
- obieg powietrza wymuszony wentylatorem
- nierównomierność rozkładu temperatury w komorze nie gorsza niż +/-5°C
- automatyczne przewietrzanie
- zamknięcie przeciwybuchowe
- typ transportu dolny , 2 komplety wózków

2. Kabina lakiernicza przelotowa

- wymiary robocze komory szer x gł x wys - 1400 x 1000 x 2100mm
- wentylatory promieniowe aluminiowe
- zasilanie 400V
- filtry poliestrowe
- pneumatyczny system czyszczenia filtrów
- system odzysku proszku
- zbiornik z fluidyzacją i przesiewaczem
- szerokość drzwi 80cm
- górna szyna do podwieszania
- zapasowy komplet filtrów

3. Kabina lakiernicza zamknięta

- wymiary robocze komory szer x gł x wys - 900 x 900 x 1300mm
- wentylatory promieniowe aluminiowe
- zasilanie 400V
- filtry poliestrowe
- pneumatyczny system czyszczenia filtrów
- górna szyna do podwieszania
- zapasowy komplet filtrów

4. Aplikator (konstrukcja wózkowa)
 - elektrostatyczny
 - pobór proszku do 500g/min
 - pobór powietrza do 200l/min
 - ciśnienie wejściowe do 8bar
 - wąż z uziemieniem ok. 5m
 - praca w trybie ręcznym lub automatycznym
 - możliwość zapamiętywania minimum 10 własnych programów
 - automatyczna regulacja napięcia w zależności od trybu pracy
 - regulacja powietrza w rękojeści pistoletu
 - rączka uziemiająca malarza
 - komplet dysz
 - pobór proszku ze zbiornika
 - w zestawie 2 zbiorniki o pojemności ok 20l

5. Aplikator elektrostatyczny
 - pobór proszku do 500g/min
 - pobór powietrza do 200l/min
 - ciśnienie wejściowe do 8bar
 - wąż ok. 5m
 - automatyczna regulacja napięcia w zależności od odległości detalu
 - komplet dysz
 - pojemnik na proszek ok 500g mocowany do rękojeści pistoletu

6. Myjnia ciśnieniowa
 - wymiary robocze szer x gł x wys - 2000 x 1500 x 1500mm
 - zasilanie 3-faz 400V, max. 10kW
 - dwa oddzielne obiegi zamknięte na proces :
 - odtłuszczanie z fosforanowaniem
 - płukanie
 - ciśnienie odtłuszczania ok 20bar
 - ciśnienie płukania 150 – 200bar
 - pojemność zbiornika na śodek odtłuszczający ok 200L
 - podgrzewanie środka odtłuszczającego do 60oC
 - wydajność ok 10L/min
 - filtry w obiegu wody i środka chemicznego
 - zabezpieczenie przed możliwością wymieszania się kąpieli
 - zbiornik i rynna ze stali nierdzewnej

7. Wanna ultradźwiękowa
 - wymiary robocze dł x szer x wys - ok. 800 x 600 x 500mm
 - moc ultradźwięków 2000 – 2500 W
 - moc podgrzewania ok. 5 – 6kW
 - pojemność ok 250L
 - zakres ultradźwięków 20 – 40 kHz
 - wanna z blachy nierdzewnej



8. Kompresor śrubowy ze zbiornikiem
 - typ KT7 Airpol
 - nabudowany na zbiorniku 500L
 - zespolony z osuszaczem powietrza i filtrami
9. Uruchomienie i szkolenie personelu w zakresie obsługi i technologii.
10. Gwarancja

2. Wymagania dotyczące oferenta

Doświadczenie w sprzedaży i serwisie urządzeń dla lakierni proszkowych

3. Wymagania dotyczące oferty

Oferta powinna zawierać:

- nazwę i adres oferenta (pełna nazwa firmy, adres, NIP, nr wpisu do rejestru, dane teleadresowe)
- data sporządzenia oferty
- termin ważności oferty (nie krótszy niż do 30 dni od daty złożenia)
- zakres oferty
- cena całkowita netto oraz brutto w PLN
- warunki i termin płatności
- data/okres realizacji przedmiotu oferty:
- warunki i tryb płatności oraz możliwe do uzyskania upusty
- dane osoby kontaktowej w sprawie oferty (imię nazwisko, numer telefonu, adres e-mail)

4. Kryteria wyboru/oceny ofert:

Zamawiający dokona wyboru najkorzystniejszej oferty w oparciu o następujące kryteria:

Lp.	Nazwa	Maksymalna ilość punktów
1	Cena za usługi netto	70
2	Termin realizacji zlecenia od dnia podpisania umowy	10
3	Maksymalny termin płatności za usługi	10
4	Doświadczenie w zakresie usług, których dotyczy zapytanie	10
	Razem	100

Sposób oceny:

5. Miejsce i tryb składania ofert

- Oferty należy składać za pośrednictwem kuriera lub pocztą (liczy się data wpływu do Zamawiającego). Zamawiający dopuszcza również możliwość złożenia oferty w formie e-mail

wysłany na adres: **tomasz_budnicki@amatech.eu** (z zaznaczeniem w temacie e-maila nr zapytania ofertowego do którego odnosi się złożona oferta) lub osobiście w siedzibie Zamawiającego.

- W przypadku wątpliwości związanych z zawartością złożonych ofert, Zamawiający zastrzega sobie prawo wezwania Oferenta do złożenia wyjaśnień lub uzupełnień
- Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert wariantowych
- Oferty należy złożyć w terminie do 21.04.2015 r.
- Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane

6. Dane kontaktowe do oferty

AMATECH - AMABUD Elektrotechnika Sp. z o.o.
ul. Kalinowa 68, 09-402 Płock
NIP: 7742965937, REGON: 140705226, KRS: 0000266452
Osoba kontaktowa: Tomasz Budnicki
nr tel.: +48 601 714 201
mail: tomasz_budnicki@amatech.eu

7. Tryb ogłoszenia wyników

- Wybór dostawcy nastąpi do 24.04.2015 r.
- Zamawiający wybierze Oferenta, którego oferta wraz z wynikami negocjacji będzie najkorzystniejsza
- Zapytanie ofertowe zamieszczono na stronie internetowej www.amatech.eu oraz w siedzibie firmy AMATECH - AMABUD Elektrotechnika Sp. z o.o. , ul. Kalinowa 68, 09-402 Płock, w miejscu publicznie dostępnym (sekretariat).
- Zamawiający ma prawo do odwołania procedury wyboru dostawcy bez podania przyczyn

